

Il sottoscritto, al fine di agevolare l'attività di riscontro dell'ufficio, allega alla presente domanda:

- fotocopia del contratto di locazione regolarmente registrato;
- fotocopia del modello F/24 che attesta l'avvenuto versamento dell'imposta di registro per l'anno contrattuale in corso o documentazione comprovante il regime di "cedolare secca";
- fotocopia delle ricevute comprovanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione fino al mese di _____ **2021**;
- fotocopia di un documento d'identità in corso di validità;
- fotocopia dichiarazione ISEE (DSU) e attestazione ISEE.
- altri eventuali documenti: (es. documentare se rientra in fascia Covid come indicato nel bando).
- Le fotocopie delle ricevute attestanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione **dovranno essere corredate per ogni mese di canone ognuna della marca da bollo di € 2,00, così come previsto dalle vigenti leggi. Nel caso in cui si effettuino i pagamenti tramite bonifico bancario le attestazioni del pagamento sono esenti dall'applicazione del bollo così come previsto dalle normative vigenti.**

DICHIARO

Che la documentazione richiesta in copia fotostatica, allegata alla presente domanda sono conformi agli originali in mio possesso.

Firma



COMUNE DI TERRALBA

(Provincia di Oristano)
Via Baccelli n° 1 – 09098 Terralba
Tel. 0783/85301 – Fax 0783/83341-1782209311
e-mail comune.terralba@tiscalinet.it
P.IVA 00063150957

Allegato " B "

(Autocertificazione ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445)

DOMANDA DI CONTRIBUTO integrativo per l'accesso alle abitazioni in locazione di cui all'art.11 della legge 9 dicembre 1998, n. 431 Anno 2021

Da compilare in carta semplice e far pervenire all'ufficio protocollo del Comune entro il 15/11/2021 (non farà fede la data del timbro postale) allegando una fotocopia non autenticata di un documento d'identità in corso di validità. La domanda può essere trasmessa anche via pec: protocollo.terralba@cert.legalmail.it. Si richiama l'attenzione sulla perentorietà dei suddetti termini, per cui eventuali domande che dovessero pervenire dopo il 15/11/2021 non verranno prese in considerazione.

(Parte da compilare a cura dell'ufficio ricevente)

Prot. n. _____ del _____

Cognome _____

Nome _____

Via/Piazza _____

Tel. _____

Importo massimo contributo: Euro _____

**Al Responsabile del Servizio
Staff e Direzione Amministrativa - Affari
Generali e Gestione Risorse
del Comune di Terralba**

Il/la sottoscritto/a _____

(cognome) (nome)

Codice Fiscale _____

Codice IBAN Bancario o postale _____
(Conto Corrente/ Altro)

Mail di riferimento _____

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo per il pagamento del canone di locazione relativo all'anno **2021, per i mesi da Gennaio a Dicembre**, previsto dall'art.11, della legge 09.12.1998, n. 431 "Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione".

A tal fine il sottoscritto, consapevole delle conseguenze penali cui può andare incontro, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28-12-2000 n. 445, chi rilascia dichiarazioni mendaci

DICHIARA

di essere nato/a a _____ Prov. _____, il _____

e di essere residente nel Comune di Terralba in via _____ n. _____;

Tel n. _____/_____;

a) di essere (contrassegnare con una X l'apposita casella):

- Cittadino italiano;
- Cittadino di uno Stato appartenente all'Unione Europea
- Cittadino di uno Stato non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare carta o permesso di soggiorno di cui al D. Lgs. 25.07.1998, n. 286, e di risiedere nel territorio nazionale da almeno dieci anni ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (Decreto Legge 25.06.2008, n. 112 – Capo IV art. 11, convertito in Legge 06.08.2008, n. 133).

b) che il sottoscritto e i componenti del proprio nucleo familiare non sono titolari di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, ai sensi dell'art.2 L.R. n. 13/89;

c) di essere a tutt'oggi titolare di un contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare di proprietà privata sita nel Comune di Terralba, posta in via _____ n. _____, occupata a titolo di abitazione principale o esclusiva;

d) che la suddetta unità immobiliare non risulta classificata nelle seguenti categorie catastali: A1, A8, A9.

e) che il suddetto contratto di locazione è stato stipulato in data _____ con il/la Sig./ra _____ e registrato presso l'Ufficio del Registro di _____, in data _____, con il n. _____/serie _____;

f) che tra il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, né di matrimonio.

g) di essere in regola con il pagamento dell'imposta di registro per il corrente anno:

- F/24 o equivalente versato in data _____;
- Cedolare secca registrato in data _____;

h) che l'importo del canone annuo di locazione è di Euro _____, da corrispondere in n. _____ rate;

i) che il proprio nucleo familiare versa in una o più delle seguenti situazioni di disagio:

Situazione di disagio del nucleo familiare del richiedente	Barrare le caselle che interessano
A. presenza nel nucleo familiare di ultra sessantacinquenni	<input type="checkbox"/>
B. presenza di soggetti con handicap permanente o invalidità oltre il 67%	<input type="checkbox"/>
C. nucleo familiare composto da un solo genitore, disoccupato, con uno o più figli minorenni o figli maggiorenni disoccupati.	<input type="checkbox"/>
D. entrambi i coniugi (o l'unico coniuge) del nucleo familiare disoccupati	<input type="checkbox"/>
E. presenza nel nucleo familiare di almeno tre figli maggiorenni disoccupati	<input type="checkbox"/>
F. nucleo familiare composto da genitori (o unico genitore), di età superiore a 65 anni e da uno o più figli maggiorenni disoccupati.	<input type="checkbox"/>
G. nuclei familiari numerosi, composti da almeno 6 o più persone	<input type="checkbox"/>

I) che il proprio nucleo familiare è così composto:

(Nella prima riga indicare le generalità ed il reddito del richiedente e nelle righe successive le generalità e reddito degli altri componenti, in ordine decrescente di età)

Cognome	Nome	Data di nascita	ISEE del nucleo familiare, conseguito nell'anno 2019 e dichiarato nell'anno 2021. (Indicare il valore in cifre e in modo chiaro e leggibile)
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
Indicare qui sotto	Valore ISEE		€.